ESTADO DE SERGIPE

SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA

EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO DA CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2022

PROCESSO Nº 845/2021
OBJETO: contratação de empresa de Laticínios e/ou Cooperativas para captação, pasteurização, envasamento, transporte e entrega de leite pasteurizado tipo "C" (Bovino), na modalidade de Incentivo à Produção e ao Consumo do Leite (Programa Alimenta Brasil - PAB Leite) no Estado de Sergipe, tudo em conformidades com o Edital e seus anexos. **DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA:** 17101 **CLASSIFICAÇÃO FUNCIONAL**: 20.606.0022 **PROJETO OU ATIVIDADE**:0325 **ELEMENTO DE DESPESA**: 3.3.90-00 **FONTE DE RECURSO**: 0224/0101 **BASE LEGAL**: Observando as prescrições da Lei n° 8.666/93 e suas alterações, Decreto Federal nº 8.293/2014 que institui o Programa Alimenta Brasil, Resolução nº 82 de 01/07/2020 e nº 94 de 17/09/2021 do GGPAA, Decreto nº 10.880 de 02/09/2021; PARECER DA PGE Nº 7108/2021.

CONTRATANTE: **SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA-SEAGRI.**

CONTRATADA: LATICÍNIO SANTA MARIA LTDA – NATVILLE CNPJ: 04.439.268/0001-85					
Nº DO LOTE	**QTD. MUNICÍPIO POR LOTE**	**MUNICÍPIOS**	**LITROS DE LEITE/DIA POR MUNICÍPIO 2022/2023**	**LITROS DE LEITE POR LOTE/DIA EM 2022/2023**	**CLASSIFICADA**
1	2	CANINDÉ DO SÃO FRANCISCO	418	1.021	**NATVILLE**
		POÇO REDONDO	603		
2	2	MONTE ALEGRE DE SERGIPE	312	810	**NATVILLE**
		N. SRA. DA GLÓRIA	498		
3	2	GARARU	215	724	**NATVILLE**
		PORTO DA FOLHA	509		
TOTAL GERAL	**6**		**2.555**	**2.555**	

O Secretário de Estado da Agricultura, Desenvolvimento Agrário e da Pesca, Sr. Zeca Ramos da Silva, no uso de suas atribuições legais **HOMOLOGA em 12/04/2022** a presente Licitação, **objeto do processo 845/2021.**

Aracaju, 19 de abril de 2022

Marcella Plech Pereira Cayres
Membro da Comissão conforme
Portaria nº 06/2022

ZECA RAMOS DA SILVA
Secretário de Estado