GOVERNO DE SERGIPE
Secretaria de Estado da Agricultura, do Desenvolvimento Agrário e da Pesca
Gabinete do Secretário
End.: Rua Vila Cristina, 1051 CEP 49020-150 Aracaju-Sergipe Fone: (79) 3179-4562
e-mail: gabinete@seagri.se.gov.br

EXTRATO DE JULGAMENTO E HOMOLOGAÇÃO
CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 001/2023

OBJETO: Contratação de empresa de Laticínio e/ou Cooperativas para prestação de serviços de captação, pasteurização, envasamento, transporte e entrega de leite pausterizado tipo C (bovino) nos municípios especificados noTermo de Referência – Anexo I do Edital, para posterior distribuição aos beneficiários consumidores, do Programa de Aquisição de Alimentos/PAA-Modalidade: Incentivo à Produção e ao Consumo de Leite.
FONTE DE RECURSOS: 1700005182 e 1500005182.
BASE LEGAL: Lei Federal nº 8.666/1993, Lei Federal 14.628, de 20/07/2023, do Decreto nº 6.135/2007, Decreto nº 11.476/2023, Decreto nº 10.518/2020, da Lei Federal nº. 11.326/2006, Resoluções do GGPAA nºs 74/2015; 82/2020; 04/2022; 05/2020 e 02/2023 e Parecer Jurídico PGE nº 5350/2023, Despacho Motivado nº 5359/2023 e Despacho nº 2721/2023.

LICITANTE	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR R$
LATICÍNIO MILK VIDA LTDA – ME, CNPJ Nº 46.917.227/0001-05	Litro	644.000	3,83	2.466.520,00

Gleyciene Mary de Oliveira Dias Ramos
Presidente da Comissão Especial de Licitação/SEAGRI

Homologo e ratifico os atos dos membros da Comissão Especial de Licitação
Em 04/03/2024
Zeca Ramos da Silva
Secretário de Estado da Agricultura